

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº S022550/2025

1. Dados do Instrumento e Solicitante:

Denominação: Anemômetro de Pás Rotativas

Contratante: AFERIÇÃO LTDA
RUA PROF. JOAQUIM CAVALCANTI, 511. Recife - PE

Solicitante: AFERIÇÃO LTDA
RUA PROF. JOAQUIM CAVALCANTI, 511. Recife - PE

Fabricante: MINIPA
Modelo: MDA-10A
Código: FL-01
Faixa de medição: (0,8 à 30) m/s
Valor de divisão: 0,01 m/s
Número de série: H11H-H25181

Diâmetro da Seção: 66,10 mm
Código do Sensor: Não consta
Parâmetro: Não consta
Ficha de acompanhamento: 003593/2025
Data de recebimento: 17/04/2025
Data de calibração: 26/04/2025

2. Procedimento:

A calibração foi realizada conforme o método descrito no procedimento PSQ-VAZ.01, revisão 009. Padrões utilizados: Medidor de velocidade certificado 204 182-101, válido até 01/2026, Barômetro certificado J508074/2023, válido até 06/2025, Termohigrômetro certificado J674345/2023, válido até 04/2025.

" Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela CGCRE que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)"

3. Tabela de Resultados:

Média obtida no item a calibrado (m/s)	Média obtida no padrão utilizado (m/s)	Erro de medição (m/s)	Incerteza de medição (m/s)	k	veff
1,95	1,96	-0,01	0,18	2,00	∞
4,94	5,05	-0,11	0,23	2,00	∞
10,26	10,01	0,25	0,33	2,00	∞
15,92	15,00	0,92	0,44	2,00	∞
21,15	19,94	1,21	0,56	2,00	∞
-X-	-X-	-X-	-X-	-X-	-X-
-X-	-X-	-X-	-X-	-X-	-X-

4. Condições Ambientais e Local:

Local da calibração: K&L Laboratórios de Metrologia
Temperatura: 20 °C
Umidade relativa do ar: 72 %ur

Pressão Atmosférica: 917 hPa
Aceleração da gravidade: $(9,7877 \pm 0,0001) \text{ m/s}^2$
Densidade do ar: $(1,097 \pm 0,02) \text{ kg/m}^3$

5. Notas:

5.1 - A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de abrangência k, de tal forma que a probabilidade de abrangência corresponda a aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

5.2 - Erro de medição: Diferença entre a média obtida do item a calibrar e a média obtida do padrão utilizado.

EMANUEL VALENTE
SIGNATÁRIO A

